महानिदेशक, सीआरपीएफ
ईस्ट ब्लॉक-7, सेक्टर-1, आरके पुरम, नई दिल्ली-66
ई-मेल: digeqpt@crpf [dot] gov [dot] in टेली नं. 011-26109038

No BV-7-C/2026-27-C (Pneumatic)-QR CELL दिनांक, 10 सितंबर 2026

विषयः- "न्यूमैटिक टेलीस्कोपिक मास्ट" के ड्राफ्ट क्यूआर और टीडी पर हितधारकों/ओईएम/फर्मों की टिप्पणियों के लिए अनुरोध।

"**न्यूमैटिक टेलीस्कोपिक मास्ट**" के ड्राफ्ट QRs/TDs परिशिष्ट 'A' के रूप में संलग्न हैं। OEMs/विक्रेताओं से अनुरोध है कि वे अपने द्वारा उपलब्ध कराए जा सकने वाले उत्पाद की जानकारी भेजें तथा प्रत्येक पैरामीटर के अनुसार अपने उत्पाद की सही विशिष्टताएँ प्रदान करें। केवल "अनुपालन/अनुपालन नहीं" (Complied/Not Complied) जैसी टिप्पणियाँ स्वीकार नहीं की जाएंगी। फर्मों से निम्नलिखित विवरण भी उपलब्ध कराने का अनुरोध है:

1. क्या आप OEM/विक्रेता हैं?
2. यदि विक्रेता हैं, तो संबंधित OEM का विवरण दें।
3. OEM से अधिकृत प्रमाणपत्र।

2. अपेक्षित जानकारी/विवरण कृपया 25 **सितम्बर'2026** तक निम्न पते पर भेजें:

संचार निदेशालय, सीआरपीएफ
ईस्ट ब्लॉक-7, सेक्टर-1, आर.के. पुरम, नई दिल्ली-110066
ईमेल: comncell@crpf[.]gov[.]in

3. जल्दी जवाब देने का अनुरोध है।

10/9/26
(अजय कुमार सिंह)
उप महानिरीक्षक (उपकरण)
संचार एवं आईटी शाखा
महानिदेशालय, सीआरपीएफ

न्यूमेटिक टेलीस्कोपिक मास्ट के ड्राफ्ट QRs/TDs

एस. एन.	पैरामीटर	विनिर्देश	परीक्षण निर्देश
1	पूरी तरह से खड़ी ऊंचाई	21 मीटर ± 0.2 मीटर	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
2	पूरी तरह से वापस ली गई ऊँचाई	3.6 मीटर ± 0.1 मीटर	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
3	सिर का भार	**न्यूनतम 12 पूर्ण विस्तार पर किलोग्राम**	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
4	बॉडी सेक्शन का व्यास (मुख्य मस्तूल)	135 मिमी से अधिक नहीं	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
5	**गाइ रोप्स**	**4 मिमी व्यास का SS-304 ग्रेड**	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा और **फर्म मटेरियल के लिए सरकारी/NABL से मान्यता प्राप्त लैब का सर्टिफिकेट जमा करेगी।**
6	गाइ त्रिज्या	7 मीटर	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
7	**गाइ रस्सियों की कुल संख्या**	**तीन खूंटी प्रणाली के लिए 12 संख्या (3X4)**	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
8	आवेदन	ग्राउंड माउंटिंग	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
9	ऑपरेशन का प्रकार	न्यूमेटिक-फुट पंप ऑपरेटेड/मोटराइज्ड सिस्टम (यूज़र की ज़रूरत के हिसाब से)	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
10	बोलबाला	± 3˚	फर्म OEM सर्टिफिकेट जमा करेगी।
11	रोटेशन अज़ीमुथ	± 180˚ दिगंश तल	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
12	पर्यावरण विनिर्देश	MIL-STD 810F या बेहतर या JSS-55555 टेबल L2G के अनुसार: - हाई टेम्परेचर, हल्का तापमान, तापमान में तेज़ी से बदलाव, फफूंदी का बढ़ना, जंग (नमक) या बेहतर	फर्म किसी भी सरकारी लैब या NABL या ILAC से मान्यता प्राप्त लैब का सर्टिफिकेट जमा करेगी।

13	मस्तूल का वजन	75 किग्रा ± 5%	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
14	गाइ एंकर	**3 गैल्वेनाइज्ड टी-आयरन एंगल कम से कम 1100 mm** फिटमेंट के लिए व्यवस्था के साथ 4 नग गाइ रोप	बोर्ड प्रैक्टिकली जांच करेगा और **फर्म मटेरियल के लिए सरकारी/NABL से मान्यता प्राप्त लैब का सर्टिफिकेट जमा करेगी।**
15	बेस प्लेट	**SS-304 ग्रेड प्लेट , कम से कम 500 mm x 8 mm डाइमेंशन के साथ, कम से कम 600 mm x 16 mm साइज़ के कप और नेल्स के साथ (आवश्यकता के अनुसार)**	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा और फर्म **मटेरियल के लिए सरकारी/NABL से मान्यता प्राप्त लैब का सर्टिफिकेट जमा करेगी।**
16	मानक सहायक उपकरण		
(मैं)	हथौड़ा (लकड़ी के हैंडल के साथ 5 पाउंड)		बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
(ii)	फुट पंप: डबल सिलेंडर, मैक्सिमम एयर वॉल्यूम: 650 cu cm प्रति स्ट्रोक, 2-मीटर लंबे रबर पाइप के साथ, जिसके खुले सिरे पर पीतल का नोजल है जो न्यूमेटिक मास्ट नोजल से मैच करता है। यूज़र अपनी ज़रूरत के हिसाब से कंप्रेसर चुन सकता है		बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा और फर्म किसी भी सरकारी लैब या NABL या ILAC से मान्यता प्राप्त लैब का सर्टिफिकेट भी जमा करेगी।
(iii)	लाइटनिंग प्रोटेक्टर कम्प्लीट सिस्टम सिर्फ़ 21 मीटर मास्ट के लिए (यूज़र को एंटीना की लंबाई बतानी होगी)		बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
(iv)	हेड लोड माउंट करने के लिए क्लैंप (यूज़र की ज़रूरत के हिसाब से)		बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।
17	विवरण		
(मैं)	मास्ट हाई स्ट्रेंथ हीट ट्रीटेड एल्युमिनियम एलॉय HE 30-T6/ HE 9-6063-T6 से बना होना चाहिए, हल्का और हाई टेंसाइल होना चाहिए, साथ ही इसमें प्रिसिजन मशीन गाइड, लॉकिंग कॉलर और गाइ होल्डर भी होने चाहिए।		फर्म किसी भी सरकारी लैब या NABL या ILAC से मान्यता प्राप्त लैब का सर्टिफिकेट जमा करेगी।
(ii)	मास्ट को फुट पंप/मोटराइज्ड सिस्टम (यूज़र की ज़रूरत के हिसाब से) का इस्तेमाल करके खड़ा किया जाना चाहिए।		बोर्ड प्रैक्टिकली जांच करेगा
(iii)	मास्ट को कम समय के लिए 120 km/घंटे तक की हवा की रफ़्तार झेलनी चाहिए और सभी रस्सियो ं को कस कर चलाने पर रेगुलर ऑपरेशन के लिए 80 km/घंटे तक की हवा की रफ़्तार झेलनी चाहिए।		फर्म OEM सर्टिफिकेट जमा करेगी।
(iv)	मास्ट को लंबे समय तक बिना हवा के दबाव के खड़ी हालत में रहना चाहिए। हर ट्यूब टेफ्लॉन बेयरिंग और अच्छी क्वालिटी		बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।

	वाली एयर सील पर चलती है।	
(v)	हर सेक्शन हार्ड एनोडाइज़्ड होना चाहिए और बॉडी, लॉकिंग गाइड और गाइड कॉलर के साथ ऑलिव ग्रीन स्प्रे पेंट / पाउडर कोटेड होनी चाहिए।	फर्म OEM सर्टिफिकेट जमा करेगी
(छठी)	सभी माइल्ड स्टील पार्ट्स को खराब मौसम का सामना करने के लिए हॉट डिप गैल्वेनाइज्ड किया जाना चाहिए।	फर्म OEM सर्टिफिकेट जमा करेगी।
(सप्तम)	पूरे मास्ट सिस्टम में उसे लगाने के लिए सभी ज़रूरी एक्सेसरीज़ होनी चाहिए, जैसे बेस प्लेट, स्पाइक्स, फुट पंप/मोटराइज्ड सिस्टम, पेग्स, हैमर, गाइ रोप्स, गाइ टेंशनर, क्लैंप्स वगैरह।	बोर्ड प्रैक्टिकली जांच करेगा
(आठ)	कप के साथ बेस प्लेट, कीलें (बेस स्पाइक), गाइ टेंशनर और क्लैंप वगैरह SS-304 मटीरियल से बने होने चाहिए।	बोर्ड प्रैक्टिकली जांच करेगा और **फर्म मटेरियल के लिए सरकारी/NABL से मान्यता प्राप्त लैब का सर्टिफिकेट जमा करेगी।**
(नौ)	मास्ट के ऊपर ग्राउंड प्लेन एंटीना लगाने का इंतज़ाम (यूज़र को एंटीना बताना ज़रूरी है)	बोर्ड प्रैक्टिकली चेक करेगा।